

ANEXO A2: Relatório Final**Título do projeto:**

“Cutiando Castanha e Sustentabilidade na Região Noroeste Mato Grosso.”

Instituição responsável:

ASSOCIAÇÃO DOS COLETORES (AS) DE CASTANHA DO BRASIL DO PA JURUENA - ACCPAJ

Linha (s) de ação/Eixo(s) Temático(s):

C – Consolidação e diversificação de mercados: Promoção e organização de cadeias produtivas

Coordenador do projeto (nome e e-mail):

Lúcio Lima Lauro - email: luciolimalauro9z7@gmail.com

Período de abrangência do Projeto:

18/11/2020

18/02/2023

Data de envio deste relatório:

31/03/2023

Beneficiários (nº):

40

Área de atuação:

Município de Cotriguaçu e entorno

Valor total do projeto:

2.371.725,64

O Relatório de Resultados Final é dividido em duas seções. A SEÇÃO 1 deve conter a descrição do andamento do projeto referente ao último período de execução do mesmo e a SEÇÃO 2 deve conter uma apresentação dos principais aspectos da realização do projeto durante todo seu período de execução.

SEÇÃO 1

Último período de execução do Projeto:

01/08/2022	18/02/2023
------------	------------

1. Descrição do andamento do projeto

Objetivo específico A1.: Capacitação em processo de beneficiamento e Intercâmbio

A1.1.: Que os membros da Associação se aproprie das técnicas de gestão de negócios e gestão de máquinas no processamento da castanha

A1.1.1.: Oficina Vigilância Sanitária

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

A Oficina de Vigilância Sanitária ocorreu nos dias 24 a 26 de fevereiro de 2023, sendo realizada pela Associação de coletores (as) de castanha do Brasil do P.A Juruena (ACCPAJ), por meio de execução direta, nas instalações do Sindicato Rural dos Trabalhadores e Trabalhadoras Rurais de Cotriguaçu. O curso teve como objetivo proporcionar aos participantes conhecimentos acerca da legislação, técnicas e procedimentos na área de vigilância sanitária.

No evento, participaram 13 associados da ACCPAJ e AIABA, compostos por 9 homens e 4 mulheres. Anexadas a este documento, estão fotos do evento, juntamente com a lista de presença.

Durante a oficina, os participantes tiveram a oportunidade de aprofundar seus conhecimentos, promovendo um ambiente de aprendizado colaborativo e enriquecedor. As atividades abordaram temas relevantes, visando fortalecer a capacitação dos envolvidos e contribuir para a melhoria dos padrões de vigilância sanitária na região

Resultados alcançados:

Os resultados alcançados pela ACCPAJ e AIABA é possuir um grupo de associados e associadas capacitados com noções básicas sobre, boas práticas no manuseio de alimentos , entendendo que no processamento da castanha é necessário cumprir todos os protocolos exigidos pela vigilância sanitária sem colocar em risco todo o processo de produção mantendo os padrões estabelecidos para a atividade.

Desafios/dificuldades encontradas:

Houveram dificuldades na realização da Oficina tais como: Covid, atrasou o calendário por impedimento de aglomeração. Dificuldade em conciliar compatibilizar, dias e horários entre consultores e coletores. Encontrar profissional habilitado para dar treinamentos nestas áreas específicas na região.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: alteração da legislação, risco de contratação de pessoal sem a capacitação.

Oportunidades: Ter uma equipe qualificada e poder oferecer um produto de qualidade com segurança alimentar, além deter uma marca confiável para os consumidores e fornecedores.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

- 1 - A.1.1.1 Lista de presença do Curso de Vigilância Sanitária
- 2 - A.1.1.1 Fotos do Curso Vigilância Sanitária

A1.1.2.: Segurança no Trabalho
Status da execução da atividade: Finalizada Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: O curso proporcionou aos participantes conhecimento sobre as regras de segurança do trabalho, protocolos de procedimento para evitar acidentes e práticas de primeiros socorros, conhecimento básico de itens de segurança em relação aos maquinários e a importância da necessidade de equipamentos de proteção individual e coletivo. Participaram da oficina 14 pessoas associados da ACCPAJ e AIABA, sendo 9 homens, 05 mulheres. Desafios/dificuldades encontradas: Houveram dificuldades na realização da Oficina tais como: Covid, atrasou o calendário por impedimento de aglomeração. Dificuldade em conciliar compatibilizar, dias e horários entre consultores e coletores. Encontrar profissional habilitado para dar treinamentos nestas áreas específicas na região. Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Riscos: alteração da legislação, risco de contratação de pessoal sem a capacitação. Oportunidades: Ter uma equipe qualificada e poder oferecer um produto de qualidade com segurança alimentar, além de ter uma marca confiável para os consumidores e fornecedores. Alteração da Legislação: A possibilidade de alterações na legislação vigente pode representar um risco regulatório, demandando constante monitoramento e adaptação para garantir a conformidade com normas e padrões. Contratação de Pessoal Sem Capacitação: O risco de contratar pessoal sem a devida capacitação pode comprometer a eficiência operacional e a segurança do processo. Investir em treinamentos contínuos minimiza essa ameaça.

Oportunidades:**Equipe Qualificada:**

Ao investir na qualificação da equipe, a empresa pode aproveitar a oportunidade de contar com profissionais capacitados.

Produto de Qualidade e Segurança Alimentar:

A capacidade de oferecer um produto de qualidade, aliado a padrões rigorosos de segurança alimentar, representa uma oportunidade para ganhar a confiança de consumidores e fornecedores.

Marca Confiável:

A implementação bem-sucedida permite construir uma marca confiável, reconhecida pela excelência na produção, fortalecendo a posição no mercado.

Diferenciação Competitiva:

A ênfase na segurança alimentar e qualidade proporciona uma vantagem competitiva, diferenciando a marca em um mercado cada vez mais consciente e exigente.

Expansão de Mercado:

Com uma equipe capacitada e um produto confiável, há oportunidades para explorar novos mercados e segmentos, ampliando a base de clientes e aumentando a participação no mercado.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

3 - A.1.1.2 Lista de presença do Curso no Segurança no Trabalho;

4 - A.1.1.2 Fotos do Curso Segurança no Trabalho

A1.1.3.: Oficina de Vendas
Status da execução da atividade: Finalizada
Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: A oficina de vendas ocorreu nos dias 23 a 25 de agosto de 2022, em colaboração com o Sindicato Rural de Cotriguaçu e o SENAR – Serviço Nacional de Aprendizagem Rural. O curso proporcionou aos 16 participantes, associados da ACCPAJ e AIABA, valioso conhecimento sobre técnicas de vendas e atendimento ao cliente. Do total, 9 eram homens e 7 mulheres.
Resultados alcançados: Os resultados alcançados, é ter um grupo de associados e associadas capacitados com noções básicas sobre vendas, oferecendo ao cliente um atendimento com melhor qualidade, desempenhando técnicas de venda e proporcionando as associações uma capacidade de realizar bons negócios e com isso influenciando uma receita positiva para ambas associações.
Desafios/dificuldades encontradas: A pandemia de Covid-19 impactou negativamente o cronograma das oficinas, causando dificuldades na conciliação de dias e horários entre consultores e participantes. As restrições e preocupações relacionadas à saúde tornaram desafiador coordenar as agendas, resultando em atrasos na realização das atividades programadas. A necessidade de adaptar-se a essas circunstâncias adversas exigiu esforços adicionais para garantir a efetiva compatibilização de agendas e a continuidade bem-sucedida das oficinas.
Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Riscos identificados incluem a possibilidade de não ser competitivo no mercado já consolidado e enfrentar uma queda nos preços da castanha. É fundamental aproveitar as oportunidades disponíveis. Isso pode ser alcançado ao contar com uma equipe devidamente qualificada, capaz de apresentar um portfólio abrangente de produtos. Além disso, estabelecer uma marca confiável

tanto para consumidores quanto para fornecedores pode criar uma vantagem competitiva, contribuindo para a consolidação da posição no mercado e reduzindo a vulnerabilidade aos riscos identificados.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

5 - A.1.1.3 Lista de presença de atendimento ao cliente

6 - A.1.1.3 Fotos do Curso de Atendimento ao Cliente

A1.1.4.: Oficina de Caldeirista

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

No dia 02/12/2022, ocorreu a Oficina com o treinamento de operação e manutenção de caldeira para o beneficiamento da Castanha do Brasil. A caldeira já se encontrava instalada em seu lugar de funcionamento definitivo. O curso proporcionou aos participantes a Apresentação do equipamento e componentes; os cuidados do Funcionamento; a manutenção da caldeira para não perder a Garantia; como operar a caldeira com Segurança. Participaram da oficina 17 pessoas associados e associadas da ACCPAJ e AIABA, sendo 10 homens, 07 mulheres. Em anexo fotos e certificado de participação assinado pelos participantes.

Resultados alcançados:

Atualmente, as associações já dispõem de membros capacitados que possuem noções básicas sobre a complexidade da operação e manutenção de caldeiras. Essa capacitação é fundamental para garantir a segurança e eficiência no uso desse equipamento.

A conscientização e treinamento dos associados em relação à operação e manutenção de caldeiras são passos essenciais para assegurar um ambiente de trabalho seguro e conforme as normas regulamentadoras. Essa iniciativa demonstra o comprometimento das associações em

promover boas práticas e garantir o correto funcionamento dos equipamentos, evitando riscos para os colaboradores e para o ambiente.

A expertise adquirida pelos membros capacitados contribui para uma gestão mais eficaz e responsável das caldeiras, minimizando potenciais problemas operacionais e otimizando a eficiência do processo. Além disso, o compartilhamento de conhecimentos dentro das associações fortalece a rede colaborativa, promovendo a troca de experiências e a construção de uma comunidade mais preparada e consciente.

Desafios/dificuldades encontradas:

Encontrar profissional habilitado para dar treinamentos nesta área específica na região.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: Necessidade de maior capacitação em função de o equipamento oferecer maior risco na operação. **Oportunidades:** Ter um equipamento que oferecerá um grande suporte a agroindústria com baixo custo operacional. A utilização do resíduo da castanha transformada em energia para geração de vapor.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

- 7- A.1.1.6 Fotos do Curso de Calderista e Manutenção de Máquinas e Equipamentos
- 8 - A.1.1.6 Certificados de participação assinado pelos participantes do curso de Calderista e Manutenção de Máquinas e Equipamentos.

A1.1.5.: Oficina de Manutenção de máquinas e equipamentos

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

No dia 02/12/2022, foi realizada uma oficina com o treinamento de manutenção e operação das máquinas e equipamentos. É importante ressaltar que todos os equipamentos já estavam instalados em seus lugares de funcionamento definitivo, o que contribuiu significativamente para a qualificação do treinamento.

O curso abordou diversos temas relevantes, proporcionando aos 17 participantes (associados e associadas da ACCPAJ e AIABA) conhecimentos essenciais para a correta operação e manutenção dos equipamentos. Entre os temas abordados, destacam-se:

Apresentação dos Equipamentos e Componentes:

Os participantes tiveram a oportunidade de conhecer detalhadamente os equipamentos utilizados, bem como seus componentes principais, promovendo uma compreensão mais aprofundada sobre seu funcionamento.

Afiação de Discos:

A afiação de discos é uma habilidade crucial para a manutenção adequada dos equipamentos. O treinamento abordou técnicas e práticas recomendadas para garantir o correto desempenho dos discos.

Funcionamento:

Foi oferecido um panorama completo sobre o funcionamento dos equipamentos, visando uma compreensão abrangente por parte dos participantes, o que é essencial para a operação eficaz.

Garantia:

Questões relacionadas à garantia dos equipamentos foram discutidas, garantindo que os participantes estejam cientes dos termos e condições para a preservação da garantia oferecida.

Segurança:

A segurança é uma prioridade, e o curso abordou protocolos e práticas de segurança para assegurar que a operação e manutenção dos equipamentos ocorram de forma segura e sem riscos para os participantes.

A participação expressiva de 17 pessoas, incluindo 10 homens e 7 mulheres, demonstra o interesse e a importância atribuída ao treinamento. A troca de conhecimentos durante a oficina

fortalece a capacidade dos associados e associadas, contribuindo para um ambiente de trabalho mais eficiente e seguro. A ACCPAJ e AIABA reforçam seu compromisso em oferecer oportunidades de capacitação que agreguem valor aos seus membros.

Resultados alcançados:

Foram os seguintes: Grupos de associados capacitados para realizar o funcionamento das máquinas e equipamentos preservar a garantia, fazer as manutenções e trocas de peças desgastadas aumentando a vida útil dos equipamentos.

Desafios/dificuldades encontradas:

Por ser equipamentos específicos não foi possível encontrar na região profissional habilitado para esse treinamento.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: Se der defeito em um dos equipamentos ter que contratar uma mão de obra qualificada em outra região aumentando significativamente o custo da operação. **Oportunidades:** Ter equipamentos de alta capacidade entregando um produto com o volume e a qualidade desejada pela ACCPAJ.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

9 - A.1.1.7 Fotos do Curso de Calderista e Manutenção de Máquinas e Equipamentos

10 - A.1.1.7 Certificados de participação assinado pelos participantes do curso de Calderista e Manutenção de Máquinas e Equipamentos

Objetivo específico A1.2.:

Conhecer na prática do processamento da castanha e gestão da agroindústria.

A1.2.1.: INOVAN - JI -PARANÁ – RONDONIA
Status da execução da atividade: Finalizada
Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: Na proposta original do projeto, estava planejada a realização de duas viagens de intercâmbio: INOVAM, em Ji Paraná, RO, e LEVES Castanhas, em Iporá, Goiás. Contudo, devido ao agravamento da pandemia, ambas as empresas manifestaram sua recusa em receber visitantes externos em suas instalações. Diante dessa situação e considerando diversos fatores, como o tempo, a quilometragem, o risco de exposição ao coronavírus e as dificuldades em encontrar empresas dispostas a nos receber, decidimos modificar o roteiro. Optamos por agregar as duas visitas técnicas em uma única viagem, resultando na visita a outras duas empresas que se mostraram receptivas: a Coopervags, em Seringueiras, Rondônia, e a Casa do Castanheiro, em Sena Madureira, Acre. Essa adaptação permitiu otimizar o tempo, reduzir a quilometragem e minimizar os riscos associados à exposição ao vírus. A visita técnica foi realizada de 11/02/2022 a 17/02/2022, contando com a participação de 06 associados da ACCPAJ e 02 membros da equipe técnica. Essa abordagem proporcionou uma experiência enriquecedora, mantendo o foco nos objetivos do projeto, mesmo diante dos desafios impostos pela pandemia. Resultados alcançados: A visita superou as expectativas, proporcionando aos membros da Associação uma valiosa oportunidade de conhecer dois modelos distintos de gestão de negócios e observar de perto o processamento da castanha por meio das máquinas utilizadas. Ao absorver as experiências compartilhadas pelas empresas visitadas, tornou-se possível compreender qual seria o tamanho adequado para uma agroindústria capaz de atender à demanda da ACCPAJ. A exploração dos diversos desafios relacionados a equipamentos inadequados e processos menos eficientes ou mais eficientes foi fundamental para embasar decisões cruciais, principalmente no que diz respeito à aquisição dos equipamentos, uma atividade central do projeto. A visita não

apenas ampliou o entendimento sobre as melhores práticas na indústria, mas também contribuiu significativamente para a identificação de parceiros estratégicos ao longo da cadeia produtiva da castanha.

Dessa forma, a experiência adquirida durante a visita não apenas enriqueceu o conhecimento da Associação, mas também fortaleceu a base para decisões informadas e a construção de parcerias sólidas, consolidando um passo importante no desenvolvimento do projeto.

Desafios/dificuldades encontradas:

Impacto da Pandemia: O agravamento da pandemia trouxe restrições e dificuldades operacionais, afetando o planejamento original do projeto, especialmente no que diz respeito a viagens e interações presenciais.

Recusa de Empresas para Intercâmbio: A recusa de algumas empresas inicialmente previstas para intercâmbio de conhecimento exigiu uma adaptação rápida no roteiro, buscando alternativas viáveis para atender aos objetivos do projeto.

Adaptação às Mudanças de Roteiro: A necessidade de ajustar o roteiro original da visita técnica exigiu flexibilidade e coordenação para garantir que os objetivos fossem atingidos de maneira eficaz.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: A possibilidade de enfrentar problemas técnicos em um dos equipamentos pode demandar a contratação de mão de obra qualificada em uma região distante, resultando em um aumento significativo nos custos operacionais.

Oportunidades: Contudo, ao investir em equipamentos de alta capacidade, podemos assegurar a entrega de um produto que atenda plenamente às exigências da ACCPAJ, tanto em termos de volume quanto de qualidade. Isso não apenas fortalecerá nossa posição no mercado, mas também contribuirá para a eficiência operacional e satisfação do cliente.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

11 - A.1.2.1 Fotos da Viagem Rondônia.

12 - A.1.2.1 Lista de Presença do Intercambio.

A1.2.2.: LEVES CASTANHAS IPORA GOIAS

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

As ações executadas nesta atividade espelham aquelas da atividade A.1.2.1, conforme anteriormente detalhado.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco:

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

13 - A.1.2.1 Fotos da Viagem Acre.

14 - A.1.2.1 Contrato assinado com exclusive tur

Objetivo específico A2.: Aquisição De Máquinas e Equipamentos Para lavagem, secagem, quebra, seleção, limpeza, embalagem, rotulagem, comercialização da Castanha.

A2.1.: Aumento significativo do valor do produto final, podendo melhor remunerar o serviço dos coletores e coletoras de castanha. Abrir oportunidades de mão – de – obra familiar. Gerar demanda de trabalho o ano todo.

A2.1.1.: Aquisição de máquinas e equipamentos de beneficiamento da castanha

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

A2.1.2.: Diária nacional para a compra dos equipamentos.

Ações realizadas: Devido ao agravamento da pandemia de COVID-19, a comissão da ACCPAJ, em conjunto com a coordenação, optou por suspender a viagem planejada, realocando os recursos para as atividades de instalação dos equipamentos. Essa decisão se justifica, especialmente considerando que os detalhes dos equipamentos foram previamente avaliados durante o intercâmbio realizado no primeiro semestre. Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Risco: A atividade não ocorreu Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.
--

A2.1.3.: Passagens Terrestres para a compra dos equipamentos.
Status da execução da atividade: Finalizada Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: As ações executadas nesta atividade espelham aquelas da atividade A2.1.2, conforme anteriormente detalhado. Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Risco: A atividade não ocorreu Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

A2.1.4.: Caldeira metálica mista horizontal
Status da execução da atividade: Finalizada Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido a Caldeira/2,0 c/ dois passes de fogo a lenha, ante fornalha externa com grelas tubular, refrigerada a água- produção de 2000kg/ hora- automática com rede de vapor e isolamento térmico. Para esse item houve um redimensionamento do que está previsto originalmente, mas a alteração foi somente na capacidade de caldeira/2,0 produção 2000kg/ hora automática com rede de vapor e isolamento térmico para caldeira/1,0 produção de 1000kg/h automática. Sem rede de vapor e isolamento térmico.

Resultados alcançados:

Otimização no desempenho do sistema, garantindo eficiência na produção de vapor.

Desafios/dificuldades encontradas:

Desafio: Assegurar a eficiência operacional da caldeira redimensionada, mesmo diante da redução de capacidade.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):**Riscos:**

Alterações na operação da caldeira podem resultar em implicações ambientais, sendo fundamental considerar e gerenciar adequadamente esses possíveis impactos para garantir a conformidade ambiental e a sustentabilidade operacional. Além disso, é importante notar que a diminuição do equipamento pode levar a uma situação em que não seja possível atender plenamente à demanda necessária para o funcionamento de todos os equipamentos.

Oportunidades: Melhoria na Rentabilidade: Ao adaptar a caldeira para uma capacidade mais adequada, pode-se alcançar uma melhor relação custo-benefício, contribuindo para a rentabilidade do processo industrial.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

15 - A2.1.4 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil.

16 - A2.1.4 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A2.1.5.: Autoclave metálico
Status da execução da atividade: Finalizada
Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: Foi adquirido uma autoclave metálico, com capacidade para 119.094,62 119.094,62 0,6m3 (aprox 600 litros), vertical, pressão de trabalho interior do corpo de 6,0kgf/cm2, tampo de abertura para carga e descarga, com plataforma metálica para sustentação e operação confeccionada de acordo com as normas de segurança, estrutura com pés de apoio, basculante com acionamento mecanizado por moto redutor. Resultados alcançados: Otimização no desempenho do sistema, garantindo eficiência na produção de vapor. Desafios/dificuldades encontradas: Desafio: Assegurar a eficiência operacional da caldeira redimensionada, mesmo diante da redução de capacidade. Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Riscos: Alterações na operação da caldeira podem resultar em implicações ambientais, sendo fundamental considerar e gerenciar adequadamente esses possíveis impactos para garantir a conformidade ambiental e a sustentabilidade operacional. Além disso, é importante notar que a diminuição do equipamento pode levar a uma situação em que não seja possível atender plenamente à demanda necessária para o funcionamento de todos os equipamentos. Oportunidades: Melhoria na Rentabilidade: Ao adaptar a caldeira para uma capacidade mais adequada, pode-se alcançar uma melhor relação custo-benefício, contribuindo para a rentabilidade do processo industrial. Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados. 17 - A2.1.5 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil. 18 - A2.1.5 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A2.1.6.: Aerador metálico para amêndoas de castanhas do Brasil:**Status da execução da atividade: Finalizada****Quantificação da execução (%): 100%****Ações realizadas:**

Foi realizado a aquisição de um Aerador Modelo pa - aerocast/ a, medindo 2.900mm de comprimento x 1.000mm de largura x 2.000mm de altura total, com capacidade para 2.500 kg, composto por, trocador de calor irradiado, turbo ventilador duplo, sistema de retorno com 3 regulagens que permite controle total da temperatura no interior da câmara de secagem, com motorização, e com, código: 01.001.200.0058 ncm: 8419.31.00 1,00 un motor trif. 3cv 4p 90l 220/380v 60hz b3d ip55.

Resultados alcançados: Eficiência na Secagem: O trocador de calor irradiado e o sistema de retorno com 3 regulagens permitem um controle preciso da temperatura no interior da câmara de secagem, o que pode resultar em processos de secagem mais eficientes e rápidos.

Desafios/dificuldades encontradas:

Para este modelo específico, há apenas um fabricante desses produtos no Brasil, o que restringiu a concorrência e complicou o processo de cotação, tornando a competição de preços mais desafiadora.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Interrupções na Produção: Qualquer falha ou problema operacional com o aerador pode resultar em interrupções na produção, afetando prazos e compromissos com clientes.

Oportunidades: Eficiência Energética: A utilização de um aerador com trocador de calor irradiado e tecnologia eficiente pode resultar em uma maior eficiência energética, reduzindo os custos operacionais associados ao consumo de energia.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

19 - A2.1.6 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil.

20 - A2.1.6 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A 2.1.7. Classificador metálico especial para castanhas do Brasil

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi realizado a compra de um classificador metálico especial para castanhas do Pará, modelo paporto i/2x1/4p, medindo 2,00m de comprimento x 1,00m de largura, com 4 peneiras e 1 fundo liso, classificando em até 4 tamanhos diferentes, com sistemas auto limpante das peneiras por esferas de borracha sanitárias, peneiras confeccionadas em chapas de aço inox e armação em tubos metalon de aço galvanizado, com bicas de saída, moega de entrada em chapas de aço inox e estruturas confeccionadas em chapas de aço carbono sae 1010/1020, e estruturas em ferros cantoneiras, com Motorização intermediária, composto por código: 01.001.200.0034 ncm: 8433.60.90.

1,00 un motor trif. 2cv 4p 90s 220/380v 60hz b3d ip55

1,00 uma bica para ensaque manual especial para classificador porto de castanhas do pará, modelo pa-porto i,4x1, confeccionada em chapas de aço inox.

Resultados alcançados:

Facilidade de Manuseio e Ensacamento: A incorporação de uma bica para a segregação dos tamanhos das amêndoas, visando uma secagem mais uniforme, juntamente com o sistema de ensacamento manual especial em aço inox, simplifica significativamente o processo de ensacamento das castanhas classificadas. Essa abordagem contribui para tornar o procedimento mais ágil e eficiente.

Desafios/dificuldades encontradas:

Para este modelo específico, há apenas um fabricante desses produtos no Brasil, o que restringiu a concorrência e complicou o processo de cotação, tornando a competição de preços mais desafiadora.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Não fazer uma boa separação das amêndoas e dificultar no processo de padronização das amêndoas.

Oportunidades: Aumento da Produtividade: Com a automação do processo de classificação, há a oportunidade de aumentar a produtividade global da linha de produção, atendendo a demandas crescentes sem comprometer a qualidade.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

- 21 - A2.1.7 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil.
- 22 - A2.1.7 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A 2.1.8 Secador Metálico Cilíndrico Rotativo

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido um secador metálico cilíndrico rotativo, modelo pa-sr/15, com capacidade para 15.000 litros, com transmissão acionada por redutor de velocidade, com cavaletes metálicos para sustentação, com mancal de bronze, composto por: código: 01.001.096.0007 ncm: 8419.31.00 2,00 un cilindro rotativo, modelo pa-sr/15, para castanha 4,00 un motor trif. 5cv 4p 100l 220/380v 60hz b3d ip55 ventilador metálico turbinado, modelo pa-vs/15, com capacidade para secadores até 18.000 litros, com motorização intermediária.

Resultados alcançados:

Secagem Eficiente: O secador cilíndrico rotativo, com capacidade para 15.000 litros, permite uma secagem eficiente das castanhas, assegurando a remoção adequada da umidade e prevenindo o desenvolvimento de fungos e mofo.

Desafios/dificuldades encontradas:

Desafios: Controle da Umidade: Manter um controle preciso da umidade durante o processo de secagem pode ser desafiador, especialmente ao lidar com diferentes lotes de castanhas que podem ter características variáveis de umidade.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Má Regulação da Temperatura: Um controle inadequado da temperatura no cilindro rotativo pode resultar em secagem insuficiente ou excessiva, impactando a qualidade das castanhas.

Oportunidades:

Aumento na Capacidade de Produção: O secador com capacidade para 15.000 litros possibilita um aumento significativo na capacidade de produção, permitindo processar volumes maiores de castanhas em um único ciclo. Além de poder ser utilizados para a secagem de diversos grãos.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

23 - A2.1.8 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil.

24 - A2.1.8 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A2.1.9 Descascador Metálico Especial Para Castanhas Do Pará

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido um descascador metálico especial para castanhas do Brasil, modelo padesc/cast/01, capacidade para até 300 a 400kg/h, composto por, descascador para castanhas com rotor e moega de entrada, coluna metálica de ar, bicas de saída confeccionado em chapas de aço inox, bica de jogo metálica especial com seis peneiras para classificação confeccionada em chapas de

ação inox, transportador metálico tubular para retorno/repasse da bica de jogo, elevador metálico tubular especial para alimentação do descascador, com inversor de frequência para o quebrador, com motorização intermediária.

Resultados alcançados:

Eficiência no Descascamento: Com um rotor e moega de entrada projetados para o descascamento eficiente, o equipamento pode resultar em um processo mais rápido e eficaz, reduzindo o tempo necessário para preparar as castanhas.

Desafios/dificuldades encontradas:

Desafios: Controle de Velocidade e Processamento: Garantir um controle preciso da velocidade do descascador e do processo de classificação pode ser um desafio para otimizar a eficiência e evitar perdas.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos:

A ocorrência de quebras em um percentual elevado das amêndoas pode resultar em um produto de baixa qualidade no mercado. Isso comprometerá a aceitação do produto pelos consumidores, impactando negativamente a reputação da marca e a competitividade no mercado.

Oportunidades:

A melhoria na qualidade do produto é evidente devido à eliminação do contato manual, resultando em um aumento significativo na produtividade do processo de descascamento das amêndoas em comparação com os métodos manuais anteriormente empregados. Essa otimização não apenas eleva os padrões de qualidade, mas também impulsiona efetivamente a eficiência do processo, contribuindo para uma produção mais rápida e consistente.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

25 - A2.1.9 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil

A 2.1.10 Peneirão Metálico Para Pré – Limpeza

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido um Peneirão Metálico para Pré – Limpeza, modelo pa-granpl/01, com capacidade para 10 toneladas/hora, medindo 2,70m comprimento x 1,50m largura x 2,60m altura, para pré limpeza de café e outros grãos, com sistema de aspiração de impurezas leves e pó, separação de impurezas, com peneira auto limpante por esferas de borrachas, com motorização intermediária, composto por: código: 01.001.080.0001 ncm: 8433.60.90

1,00 un motor trif. 2cv 4p 90s 220/380v 60hz b3d ip55

1,00 un motor trif. 1cv 4p 80 220/380v 60hz b3d ip55 ie2

1,00 un motor trif. 7,5cv 4p 112m 220/380v 60hz b3d ip55

1,00 un painel inversor freq. cfw10 1cv 220v50/60hz

Resultados alcançados:

Aumento da Capacidade de Processamento: Com uma capacidade para 10 toneladas/hora, o peneirão permite um aumento substancial na capacidade de processamento em comparação com métodos tradicionais de pré-limpeza.

Desafios/dificuldades encontradas:

Desafios: Controle da Velocidade e Ajustes Fino: Ajustar a velocidade do peneirão e realizar ajustes finos pode ser um desafio, especialmente para otimizar o processo para diferentes tipos de amêndoas.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Falhas no Controle Automático: Se o sistema de controle automático não funcionar corretamente, pode resultar em operações ineficientes e perda de qualidade no processo.

Oportunidades: Controle Preciso do Processo:

O peneirão permite um controle preciso do processo, incluindo a velocidade das peneiras e ajustes específicos, proporcionando a oportunidade de otimizar o desempenho de acordo com as necessidades específicas.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

26 - A2.1.10 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil

27 - A2.1.10 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A 2.1.11. Peneirão Metálico Cilíndrico Rotativo Para Classificação De Castanhas Do Brasil

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido um peneirão metálico cilíndrico rotativo para classificação de castanhas do brasil, modelo pa-ccb/6, medindo 6,85m de comprimento total x 1,40m de largura total, x 0,90m de diâmetro, com motorização com acionamento por redutor de velocidade, composto por, código:

01.001.200.0002 ncm: 8433.60.90

1,00 un motor trif. 2cv 4p 90s 220/380v 60hz b14d s/ pés (c/ flange "c" din 140) ip55

Resultados alcançados:

Aumento da Produtividade:

Com um processo automatizado de classificação, a produtividade pode ser aumentada, permitindo o processamento rápido de grandes volumes de castanhas em um curto período.

Desafios/dificuldades encontradas:

Realizar os ajustes no equipamento para que ele desempenhe ao máximo as funções desejadas.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Falhas no Controle Automático: Se o sistema de controle automático não funcionar corretamente, pode resultar em operações ineficientes e perda de qualidade no processo.

Oportunidades: Controle Preciso do Processo:

O peneirão permite um controle preciso do processo, incluindo a velocidade das peneiras e ajustes específicos, proporcionando a oportunidade de otimizar o desempenho de acordo com as necessidades específicas.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

28 - A2.1.11 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil

29 - A2.1.11 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A 2.1.12 Secador Metálico Cilíndrico Rotativo

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foi adquirido um Secador Metálico Cilíndrico Rotativo, modelo pa-sr/15, com capacidade para 15.000 litros, com transmissão acionada por redutor de velocidade, com cavaletes metálicos para sustentação, com mancal de bronze, composto por: código: 01.001.096.0007 ncm: 8419.31.00 2,00 un cilindro rotativo, modelo pa-sr/15, para castanha 4,00 un motor trif. 5cv 4p 100l 220/380v 60hz b3d ip55 ventilador metálico turbinado, modelo pa-vs/15, com capacidade para secadores até 18.000 litros, com motorização intermediária.

Resultados alcançados:

Secagem Eficiente: O secador cilíndrico rotativo, com capacidade para 15.000 litros, permite uma secagem eficiente das castanhas, assegurando a remoção adequada da umidade e prevenindo o desenvolvimento de fungos e mofo.

Desafios/dificuldades encontradas:

Desafios: Controle da Umidade: Manter um controle preciso da umidade durante o processo de secagem pode ser desafiador, especialmente ao lidar com diferentes lotes de castanhas que podem ter características variáveis de umidade.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

30 - A2.1.12 Fotos dos equipamentos da Agroindústria de castanha do Brasil

31 - A2.1.12 Contrato assinado com a Paulini Alves.

A 2.1.13 Frete e Instalação De Equipamentos
Status da execução da atividade: Finalizada
Quantificação da execução (%): 100%
Ações realizadas: A empresa Avante SP Transporte e Logística Eireli foi contratada para realizar o transporte dos equipamentos da sede da Pauline Alves, localizada em São Paulo, até a sede da ACCPAJ em Cotriguaçu. A Avante SP Transporte e Logística Eireli disponibilizou quatro carretas para efetuar o deslocamento dos equipamentos. O processo de transporte transcorreu de maneira eficiente, culminando na entrega dos equipamentos na sede da ACCPAJ. Durante o procedimento, todos os itens foram minuciosamente conferidos e descarregados no local designado, assegurando uma operação segura e satisfatória. A instalação foi realizada com recursos do aditivo, que está descrito no item A5.1.3.
Resultados alcançados: Todos os equipamentos foram entregues de acordo com o contratado.
Desafios/dificuldades encontradas: Receber todos os equipamentos em perfeitas condições.
Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Riscos: Receber os equipamentos em desconformidade com a nota fiscal de compra. Oportunidades: Poder montar uma agroindústria numa região muito distante com equipamentos de primeira linha.
Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados. 32 - A2.1.13 notas__comprovante_de_pagamento_e_CT_E 33 - A2.1.13 Fotos do frete dos equipamentos

A 2.1.14 Barracão	
Status da execução da atividade: Finalizada	
Quantificação da execução (%): 100%	
Ações realizadas: O barracão da ACCPAJ foi destinado para abrigar os equipamentos essenciais à agroindústria de beneficiamento de castanha adquiridos pelo Projeto. Resultados alcançados: Possuir um espaço apropriado para a instalação da agroindústria de beneficiamento de castanha é fundamental para a Associação. Todos os equipamentos foram devidamente acomodados no barracão da ACCPAJ. Desafios/dificuldades encontradas: Organização e distribuição eficiente dos equipamentos no interior do barracão, garantindo uma disposição adequada e funcional. Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos): Riscos: Os equipamentos não se adequarem ao espaço disponível dentro do barracão. Oportunidades: Ter uma agroindústria funcionando. Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados. 34 - A2.1.14 Fotos do Barracão Contrapartida 35 - A2.1.14 Declaração de contrapartida	

Objetivo específico A3.: Assessoria Técnica Para Execução e Acompanhamento do Projeto, Elaboração de Relatórios Parciais, Relatório Final, Organização de Eventos de Capacitação e Intercambio
A3.1.: Fazer a execução do projeto dentro do cronograma estabelecido
A3.1.1.: Contratação de Empresa de Assessoria

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

As atividades desenvolvidas nesse semestre foram as seguintes: Mobilização e acompanhamento das 4 oficinas (foram realizadas os orçamentos, convites e mobilização para o evento, definido o local de realização), articulação e acompanhamento da montagem e instalação dos equipamentos, Acompanhamento e articulação da estruturação do alojamento da sede da ACCPAJ, Elaboração dos relatórios semestrais e relatório final. Acompanhamento das negociações com a ENERGISA. Foi inserido mais 20 cadastros de associados beneficiários . Inseridos planilhas, atualização da execução do projeto. No cérebro foram inclusos as notas e os recibos, comprovantes, extratos bancários, contratos, notas explicativas, remanejamentos, inclusão de novos insumos.

Resultados alcançados:

Os resultados alcançados é a execução das metas e suas alterações previstas dentro do Projeto.

Desafios/dificuldades encontradas:

A dificuldade maior está em conseguir os três orçamentos pela falta de concorrência, no Município.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Foi a possibilidade não concluir o projeto devido ao aumento significativo no custo dos equipamentos. Levando a ACCPAJ a solicitar o termo aditivo, caso contrário não concluiria o projeto previsto inicialmente. **Oportunidades:** A execução de um projeto capacitando seu quadro para participação em futuros editais e assim criar oportunidades de emprego, renda, desenvolvimento social e econômico. Fortalecimento e crescimento da Instituição.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

- 36 - A3.1.1 Termo de Referência da ACCPAJ
- 37 - A3.1.1 Contrato com a Empresa Evolução
- 38 - A3.1.1 Fotos da atuação da assessoria técnica.

Objetivo específico A4.: Aquisição de equipamentos técnicos

A4.1.: Oferecer suporte ao projeto e aos coletores e coletoras

A4.1.1.: Desktop e Notebook, GPS, Projetor, Câmera esportiva, Impressora/scanner

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Este objetivo específico foi progresso com sucesso, após várias configurações nos valores de mercado em conformidade com o remanejamento no sistema cerebro. Dos cinco itens previstos para aquisição, quatro foram totalmente cumpridos, com pequenos ajustes nos valores. O item “GPS” teve sua quantidade reduzida de 23 para 15 aparelhos, devido à grande elevação dos valores. Após consulta à coordenação do Projeto e aprovação da ACCPAJ, optou-se pela redução do número de aparelhos de GPS, uma vez que 15 deles já atendem à demanda momentânea dos grupos de coleta. O restante dos aparelhos poderá ser adquirido futuramente sem prejuízo para a execução do projeto atual.

Segue a descrição dos itens adquiridos:

A4.1.2 Aquisição de 01 Notebook

Foi adquirido um notebook Acer no valor de R\$ 3.499,00. O valor destinado para essa atividade era R\$ 4.000,00, portanto, houve economia de R\$501,00;

A4.1.3 Aquisição de 23 GPS

Foram adquiridos 15 GPS Garmim MAP no valor de aproximadamente R\$ 55 mil. Houve sobra de recursos em outros itens e por isso foi possível adquirir os 15 equipamentos necessários;

A4.1.4 Projetor

Foi adquirido 1 projetor Home Cinema modelo: MPR- 2002 no valor de R\$2.200,00, R\$ 1.500 acima do planejado;

A4.1.5 Câmera esportiva

Foi adquirido uma câmara Canon T100- 18-55MM no valor de R\$2.489,00. Totlizando R\$ 489,00 acima do planejado;

A4.1.6 impressora/scanner

Foi adquirido uma impressora Epson L3150 eco tanque Wifi multifuncional, no valor de R\$ 1.549,00 valor o destinado para essa atividade era R\$ 3.400,00. Houve economia de R\$ 1.851,00;

Resultados alcançados:

Certamente, esses equipamentos desempenham um papel fundamental no trabalho administrativo da associação. Eles são essenciais para diversas tarefas, incluindo a preparação de atas e convites para reuniões, os registros das atividades realizadas pela associação, tanto a campo como na agroindústria, e também auxiliam nas reuniões por meio de projeções de slides. Sua contribuição para a eficiência e organização das operações da associação é inestimável.

Desafios/dificuldades encontradas:

Diante da escassez desses itens no município, recorreremos à internet para realizar o levantamento de preços e efetuar a compra dos equipamentos necessários. Enfrentamos dificuldades para encontrar a quantidade desejada para a compra, e os valores variavam consideravelmente, o que complicava a tomada de decisão.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Riscos: Devido ao aumento significativo no custo dos equipamentos, houve a possibilidade de não conseguirmos adquirir todos os itens descritos no projeto conforme planejado. **Oportunidades:**

Adquirir os equipamentos para desempenhar melhor as atividades da coleta e da gestão da ACCPAJ.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

39 - A4.1.1 Fotos dos equipamentos técnicos e administrativos adquiridos.

Objetivo específico A5.: Montagem e Instalação dos Equipamentos

A5.1.: ADITIVO: Indústria de castanha instalada e em condições de pleno funcionamento

A5.1.1.: Aditivo Construção de um posto de transformação de 45 KVA na tensão 13.8 220/127

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Foram feitas várias ações junto a ENERGISA no sentido do trifasamento da rede e elevação de carga. Conforme solicitação da ACCPAJ fomos atendidos no prazo previsto que foi em maio de 2023.

Resultados alcançados:

Asseguramos, em colaboração com a ENERGISA, o trifasamento da rede elétrica e a elevação da potência conforme solicitado pela ACCPAJ. Essas melhorias representam um marco significativo para garantir o funcionamento eficiente de todos os equipamentos instalados na usina de beneficiamento.

O trifasamento da rede elétrica proporciona uma distribuição de energia mais equilibrada, otimizando o desempenho dos equipamentos e reduzindo a probabilidade de falhas. Além disso, a elevação da potência atende às demandas específicas da usina de beneficiamento, permitindo um processamento mais ágil e eficaz dos recursos.

Desafios/dificuldades encontradas:

Tivemos dificuldades de dimensionamento do total da carga, utilização para o funcionamento dos equipamentos. Houveram falhas nos protocolos por falta de clareza na solicitação das mudanças desejadas, o que ocasionou uma demora no entendimento.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: atraso no início das operações.

Oportunidade: Com a energia adequadamente instalada a agroindústria poderá funcionar em sua potência máxima.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

40 - A5.1.1 Carta e contrato assinado com a ENERGISA

41 - A5.1.1 Fotos da instalação da rede trifasica realizada pela ENERGISA.

A5.1.2.: Montagem e instalação de equipamentos da Indústria de Castanha do Brasil

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Em 24 de outubro, efetuamos o pagamento no valor de R\$102.500,00 como sinal para a empresa de assistência técnica credenciada junto a Paulini Alves. Esse pagamento foi realizado com o propósito de viabilizar o deslocamento dos técnicos até Cotriguaçu, a fim de realizar a montagem e instalação dos equipamentos que ainda se encontravam embalados, conforme orientação da empresa Paulini Alves.

Ao longo do mês de dezembro de 2022, a equipe técnica realizou com sucesso o processo de montagem e instalação dos equipamentos. Esse período representou uma etapa fundamental para garantir que os equipamentos adquiridos estivessem operacionais e prontos para contribuir de forma eficaz para as atividades da associação.

Esta ação não apenas atesta o cumprimento das etapas contratadas, mas também reforça o compromisso com a eficiência operacional e a excelência na prestação de serviços.

Resultados alcançados:

A Agroindústria foi instalada dentro dos padrões técnicos por empresa especializada, credenciada pela fabricante Paulini Alves, com isso mantém todas as garantias de fábrica, além da operação ocorrer com segurança e os equipamentos com as devidas manutenções.

Desafios/dificuldades encontradas:

Os desafios foram os seguintes: Necessidade de contratar uma empresa especializada e credenciada pela fabricante para não perder a garantia dos equipamentos, isso elevou o custo inicialmente para a montagem e instalação dos equipamentos gerando a necessidade da solicitação do termo aditivo.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: Não ter recursos para uma instalação adequada dos equipamentos e com isso a perda da garantia.

Oportunidade: Maior captação de recursos para o projeto através da assinatura do termo aditivo.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

42 - A5.1.2 Fotos dos equipamentos instalados.

43 - A5.1.2 Contrato com a empresa credenciada pela Paulini Alves.

44 - A5.1.2 Nota Fiscal e Comprovante de pagamento da Empresa credenciada pela Paulini Alves.

A5.1.3.: Aditivo Hospedagem e alimentação do técnico e auxiliares

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

A estruturação de um alojamento próprio dentro da sede da associação representa uma iniciativa estratégica e positiva. Essa medida não apenas proporcionou as condições necessárias para a hospedagem dos técnicos contratados inicialmente para a montagem dos equipamentos, mas também oferece benefícios significativos, incluindo a redução de custos associados a esses serviços. Ao contar com uma estrutura própria de hospedagem, a associação ganha autonomia e flexibilidade para gerenciar as acomodações conforme a demanda. Além disso, a proximidade física dos técnicos ao local de trabalho pode otimizar a eficiência operacional, reduzindo o tempo de deslocamento e facilitando a comunicação direta durante todo o processo de montagem e instalação dos equipamentos.

Resultados alcançados:

Com o remanejamento dos recursos da hospedagem foi possível a estruturação de uma alojamento na sede da ACCPAJ.

Desafios/dificuldades encontradas:

Organizar o espaço e transformá-lo em um alojamento adequado com pouco recurso.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: O risco era não atender as demandas dos técnicos com o alojamento.

Oportunidade: Hospedar os técnicos próximo ao local de instalação dos equipamentos.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

45 - A5.1.3 Fotos da adequação do alojamento.

A5.1.4.: Aditivo Contratação direta pela associação, de 06 auxiliares de serviços gerais, todos serão pagos pelo sistema RPA

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

A decisão de optar pela contratação de uma Microempreendedora Individual (MEI) para realizar os serviços de apoio aos técnicos especializados, principalmente relacionados à alvenaria

(compreendendo 120 metros quadrados de parede, 104 metros quadrados de piso industrial e 18 metros quadrados de laje), revela uma escolha estratégica e eficiente por parte da ACCPAJ.

Contratar uma MEI para executar esses serviços específicos oferece diversas vantagens, incluindo a especialização em atividades de alvenaria, o que geralmente resulta em maior eficiência e qualidade na execução. Além disso, a utilização de uma MEI pode simplificar a gestão administrativa e financeira, proporcionando uma abordagem mais direta e flexível para a conclusão desses trabalhos. O envolvimento de um grupo de associados da ACCPAJ durante todo o processo de montagem e instalação dos equipamentos é uma prática positiva. Esse acompanhamento não apenas promove a transparência e a comunicação aberta entre a associação e seus membros, mas também oferece uma oportunidade valiosa para troca de conhecimentos e experiências.

Resultados alcançados:

A Empresa contratada pela ACCPAJ construiu as bases para que a Empresa credenciada pela Paulini Alves, fizesse a instalação dentro dos padrões exigidos pela fabricante. Além de construir a estufa para a secagem final das castanhas e para instalar o aerador.

Desafios/dificuldades encontradas:

Construir uma base adequada para a instalação correta dos equipamentos.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: não construir uma base adequada para atender os requisitos necessários para a instalação de cada equipamento.

Oportunidade: Melhorar a capacidade técnica de empresas locais.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

46 - A5.1.4 Notas fiscais comprovantes de pagamento da Empresa EB Construções.

A5.1.5.: Aditivo Contratação de Horas Máquina

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

Descarregamento dos equipamentos, escavação dos fossos para a instalação adequada, e posicionamento dos equipamentos nas bases definitivas.

Resultados alcançados:

A locação das horas-máquina viabilizou o descarregamento dos equipamentos, a realização da escavação dos fossos e o apoio essencial na fixação dos equipamentos em seus locais definitivos.

Desafios/dificuldades encontradas:

Encontrar máquinas adequada para a necessidade exigida.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: Não encontrar no Município máquinas adequadas para essa necessidade.

Oportunidade: Identificar a disponibilidade de maquinário no município para a execução das atividades.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

47 - A5.1.5 Fotos das máquinas em operação.

A5.1.6.: Aditivo Assessoria Técnica

Status da execução da atividade: Finalizada

Quantificação da execução (%): 100%

Ações realizadas:

A Assessoria Técnica também formalizou a prorrogação da execução do projeto por meio da assinatura de um aditivo, em conformidade com o contrato original. Isso reafirma o compromisso de fornecer relatórios trimestrais, prestação de contas e um relatório final.

Resultados alcançados:

O acompanhamento da Assessoria Técnica facilitou o controle das ações executadas durante o período de vigência do Aditivo.

Desafios/dificuldades encontradas:

Os desafios foram os seguintes:

Dar continuidade no projeto dentro de um novo período.

Avaliação dos riscos e oportunidades previstos (ou novos):

Risco: A não disponibilidade da Empresa em continuar assessorando o projeto.

Oportunidade: A continuidade do projeto em concluir as atividades programadas no ritmo que estava sendo executado.

Lista dos documentos que comprovam as atividades realizadas no período e os produtos gerados.

48 - A5.1.6 Contrato da Evolução com a ACCPAJ para a execução do Aditivo.

SEÇÃO 2

1. Resumo Executivo

O projeto "Cutiando - Castanha e Sustentabilidade na Região Noroeste Mato Grosso" inicialmente planejado para um período de 18 meses foi prorrogado para 29 meses devido à pandemia. A primeira etapa consistiu na realização de visitas de intercâmbio, originalmente programadas para empresas específicas, INOVAN em Ji-Paraná/RO e Leves Castanha em Iporá/Goiás. Diante das restrições da pandemia, ajustamos o itinerário para visitar a COOPERVAGS em Seringueiras/Rondônia e a Casa do Castanheiro em Sena Madureira/Acre, ambas receptivas à comitiva da ACCPAJ.

Posteriormente, iniciamos a aquisição de equipamentos técnicos/administrativos, incluindo notebook, projetor, câmera esportiva, impressora/scanner e 15 GPS Garmim MAP. A compra dos equipamentos para a estruturação da agroindústria incluiu itens como autoclave metálico, aerador metálico, classificador metálico, secadores metálicos, descascador metálico e peneirão metálico. Adaptações foram feitas para acomodar o orçamento, mantendo a funcionalidade.

A logística de transporte foi gerenciada por uma transportadora contratada, garantindo a entrega no barracão da ACCPAJ. A montagem e instalação requereram mão de obra especializada, o que levou à solicitação de um aditivo para a contratação desses serviços.

Em paralelo, foram iniciadas as obras de fundação da base dos equipamentos. Oficinas de segurança no trabalho e vendas foram realizadas em colaboração com o Sindicato Rural de Cotriguaçu e o SENAR. Após a assinatura do aditivo, avançamos com a montagem, instalação e estruturação do alojamento para técnicos especializados, contribuindo para a redução de custos com hospedagem. Oficinas de manutenção de máquinas e equipamentos, caldeira e vigilância sanitária foram conduzidas durante o processo de montagem pela empresa especializada contratada pela ACCPAJ. A empresa Evolução - Silvana I. Fuhr-ME foi responsável pela execução, acompanhamento de atividades, elaboração de relatórios, contratos e alimentação nos sistemas cérebro e sistema GP WEB, conforme o termo de referência.

2. Contextualização

Desde a ocupação do Município de Cotriguaçu, a castanha sempre esteve presente, embora não tenha desempenhado um papel significativo na economia local, ficando restrita principalmente às áreas de conservação e manejo florestal. Por volta de 2010, com a valorização crescente do produto, despertou-se interesse entre os produtores rurais, especialmente os assentados do PA Juruena, que viram na coleta da castanha uma oportunidade de aumentar a renda familiar.

Em 2012, esse movimento evoluiu para a criação da Associação de Coletores(as) da Castanha do Brasil do PA Juruena. Através dessa organização, formaram-se grupos que passaram a atuar de maneira mais ordenada no processo de coleta e venda da castanha "in natura". A venda da produção geralmente ocorre por meio de intermediários.

A Associação tem se esforçado para se organizar e fortalecer, reconhecendo, no entanto, que a coleta primária e a venda direta não são suficientes para estabelecer um calendário de atividades ao longo do ano e envolver toda a mão-de-obra familiar no processo. A crescente demanda por algum tipo de processamento do produto, agregando valor justo, tornou-se evidente.

Ao longo dos anos, a ACCPAJ conquistou, junto à Prefeitura, uma área de terra para suas atividades. Com o apoio do ICV - Instituto Centro de Vida, por meio do Projeto de Rede Sócio Produtivas, obteve um montante de R\$480.000,00. Com esses recursos, construiu um barracão para o armazenamento da castanha "in natura".

Com o surgimento do Programa REM e o lançamento do edital - Chamada de Projetos Subprograma Agricultura Familiar e de Povos e Comunidades Tradicionais, a ACCPAJ enxergou a oportunidade de adquirir máquinas e equipamentos, estruturando assim o processo de industrialização da castanha. Isso permitiria o envolvimento integral da mão-de-obra familiar, potencializando a geração de renda dos agroextrativistas, agregando valor à floresta em pé e utilizando o barracão para abrigar a usina de beneficiamento.

Motivada por esses objetivos, a ACCPAJ participou do processo seletivo da Chamada de Projetos 03/2020 do Fundo Brasileiro para a Biodiversidade (FUNBIO). A proposta para a aquisição de equipamentos visando à estruturação da usina de beneficiamento foi aprovada. Com os

equipamentos agora adquiridos, montados e instalados, há a expectativa de que a partir da safra 2024/2025, a ACCPAJ inicie efetivamente o processo de beneficiamento da castanha, agregando ainda mais valor a essa atividade econômica local.

3. Metodologia

Com o objetivo de aumentar a renda, preservar a floresta em pé, ampliar oportunidades para a mão de obra familiar e integrar jovens e mulheres, além de estabelecer conexões com a área indígena do Escondido, a ACCPAJ adotou uma metodologia estruturada da seguinte maneira:

A primeira atividade foi uma visita de intercâmbio, com o propósito de conhecer unidades de beneficiamento de castanha em funcionamento. Essa etapa foi fundamental para decidir sobre a aquisição dos equipamentos necessários para estruturar a futura agroindústria. Devido à pandemia de COVID-19, o roteiro inicialmente planejado foi alterado, mas sem prejudicar o objetivo proposto e dentro do orçamento previsto.

A compra de equipamentos técnicos e administrativos foi realizada por meio de pesquisas online, pois as lojas locais não ofereciam alguns tipos específicos. Apesar das dúvidas decorrentes da oscilação rápida nos preços e estoques, os equipamentos adquiridos foram entregues conforme descrito no projeto.

No que se refere à compra dos equipamentos para a agroindústria (objetivo 2), houve um aumento considerável em relação ao orçamento inicial. Em acordo com o fabricante, foi necessário reduzir o tamanho e a potência de alguns equipamentos para se adequar ao orçamento. Essas alterações não comprometem a qualidade da linha de produção, uma vez que o projeto foi concebido para futuras automações.

A ACCPAJ planejou a automatização desde o início da aquisição dos equipamentos, e as reduções não impactarão as futuras implementações. Transferências manuais de amêndoas entre os equipamentos serão realizadas até que esteiras e elevadores sejam adquiridos com recursos futuros.

O frete ocorreu conforme o planejado em termos de tempo e recursos. No entanto, a montagem e instalação exigiram mão de obra especializada para garantir a validade da garantia, e recursos adicionais foram solicitados por meio de um termo aditivo. A vinda da mão de obra especializada também proporcionou a realização das oficinas de manutenção de máquinas e equipamentos e caldeira, capacitando os associados para a manutenção futura.

Os recursos destinados à hospedagem dos técnicos foram realocados para a estruturação de um alojamento da ACCPAJ, servindo para acomodar os próprios técnicos e futuras necessidades da associação.

As oficinas foram propostas visando à capacitação do quadro social, incluindo jovens e mulheres, preparando-os para futuras atividades de beneficiamento da castanha. Uma parceria com o Sindicato Rural de Cotriguaçu permitiu que dois cursos fossem ministrados pelo SENAR, economizando recursos.

A Assessoria prestou suporte em todos os aspectos do Projeto REM (Cutiando Castanha), desde mobilização, acompanhamento e execução de atividades até a produção de relatórios, gestão de gastos, solicitação de remanejamentos e alimentação do sistema de gestão. Além disso, representou a ACCPAJ em eventos relacionados à cadeia da castanha conforme o contrato estabelecido.

4. Resultados alcançados pelo Projeto:

O intercâmbio realizado alcançou seus objetivos ao proporcionar um conhecimento abrangente sobre os diversos equipamentos utilizados em agroindústrias. As visitas criaram as condições necessárias para tomar decisões fundamentadas sobre os equipamentos mais adequados para atender às demandas da ACCPAJ. Além disso, a viagem contribuiu para uma melhor compreensão da cadeia produtiva da castanha e abriu oportunidades para novas parcerias.

As oficinas realizadas foram essenciais para capacitar os associados, fornecendo conhecimentos sobre legislação, segurança no trabalho, cuidados na produção de alimentos, qualidade da água, higiene pessoal, aspectos comerciais, atendimento ao cliente, funcionamento e manutenção de

máquinas, equipamentos e caldeira. Embora a agroindústria ainda não esteja em pleno funcionamento, os associados estão preparados para atuar, aguardando o início das atividades.

No que diz respeito à integração com a área indígena, houve avanços significativos na participação em capacitações, e um projeto compartilhado (Toca da Cutia) foi elaborado e aprovado, com parte dos recursos aplicados na aldeia. Já existe um termo formal de cooperação assinado entre a ACCPAJ e a AIABA.

Apesar de a estruturação da agroindústria ainda não ter atingido o objetivo de pleno funcionamento, os equipamentos estão montados e instalados, com garantia de fábrica, permitindo futuras ampliações e automatizações no sistema de produção. A ACCPAJ continua investindo em infraestrutura, renovando acordos com proprietários de áreas de coleta e buscando novas parcerias na coleta, produção e comercialização.

A construção do alojamento da ACCPAJ foi uma ação importante, proporcionando condições para hospedar os técnicos especializados na montagem e instalação dos equipamentos, além de atender às demandas de alojamento dos associados.

Com a aquisição de equipamentos técnicos/administrativos, a ACCPAJ possui uma estrutura de escritório para realizar atividades burocráticas, gerar documentos, produzir apresentações em assembleias, reuniões, treinamentos, entre outros. Os aparelhos de GPS estão sendo utilizados para a coleta de castanha, servindo como instrumento de guia e mapeamento dos castanhais, direcionamento logístico e prevenção de extravios na floresta.

A instalação da energia atendeu às especificações da ACCPAJ, com elevação de nível e potência, permitindo ajustes futuros sem alterações na rede. Parte da rede interna necessária para o funcionamento da agroindústria já foi construída.

A assessoria técnica desempenha um papel indispensável, permitindo que a associação acesse recursos de projetos, pois muitos associados não possuem habilitação para atividades burocráticas. A assessoria contribui para o crescimento interno e externo da associação, promovendo uma maior interação com instituições regionais.

Parte superior do formulário

5. Avaliação dos Resultados:

O surgimento da Pandemia da Covid 19 dificultou em primeiro lugar a viagem de intercambio, pois, as empresas que tínhamos agendado para a visita, se negaram a nos receber. Como solução para esse problema encontramos novas empresas dispostas a nos receber, criamos um novo roteiro unificando as duas visitas em uma mesma viagem. Isso proporcionou uma economia considerável onde foi possível fazer a atividade com os recursos previstos inicialmente e atendendo ao objetivo principal que era o conhecimento sobre os vários modelos de equipamentos voltados para a agroindústria de castanha e decidir qual o melhor modelo a adquirir para a agroindústria da ACCAPJ, além de ampliar parceiros na cadeia produtiva da castanha.

As oficinas também ficaram prejudicadas, pois houve então Decreto no município de Cotriguaçu e em todo o Estado de proibição aglomeração. A solução foi remanejar as oficinas para os próximos semestres.

A pandemia afetou a produção industrial o que fez elevar os preços em geral onde obtivemos uma elevação significativa nos preços.

Por estarmos num Município distante dos maiores centros de distribuição comercial, diminui a oferta de produtos e empresas concorrentes, o que cria dificuldade para obtermos três orçamentos de um mesmo segmento e também encontrar os produtos desejados nos locais, o que nos obriga a buscar alguns produtos pela ferramenta online que por sua vez tem uma dinâmica diferente das compras presenciais, com dificuldades para orçamentos similares e estoques variando diariamente não podendo haver negociação humana, que é substituído pela negociação robotizada. A estratégia utilizada para esse componente foi a aquisição de equipamentos que existiam no comercio local e os demais foram adquiridos pela internet.

Quanto a energia aqui na nossa região a concessionária só aceita fazer ampliação no fornecimento de energia quando o cliente possa demonstrar os reais números de kW, coisa que no momento da elaboração do projeto não tínhamos o dimensionamento de quantos a kw iríamos necessitar para o funcionamento completo da agroindústria. Após a aquisição, montagem e instalação dos

equipamentos, já foi possível dimensionar a real necessidade de quantidade de energia necessária ao funcionamento da agroindústria. Já foi feito a gestão junto a ENERGISA e obtivemos a carta confirmando a instalação da energia solicitada até maio de 2023.

No momento da aquisição dos equipamentos tivemos a dificuldade de encontrar mais fornecedores desses maquinários e também identificados um aumento significativo nos preços, além do que já havíamos orçado. Para a construção da base onde foram instalados os equipamentos, encontramos dificuldades para orçar e quantificar recursos em função de que no momento da elaboração do projeto não tínhamos claro o dimensionamento da fixação da base dos equipamentos. Somente após a aquisição dos equipamentos percebemos que a montagem era complexa e não poderíamos se quer abrir as embalagens para não perdermos a garantia dos equipamentos e termos certeza de que não houve a falta de nenhuma peça ou componente e para isso teríamos que contratar uma mão de obra especializada e credenciada pela fabricante o que teve um custo alto muito além do que tínhamos previsto na elaboração do projeto.

Perante todos os problemas acima que elevaram os custos para além do que tínhamos previsto na elaboração do projeto, foi solicitado junto ao FUNBIO um termo aditivo, o qual foi atendido e gerou as condições para a realização das atividades.

Na realização das oficinas percebemos que há uma deficiência de profissionais qualificados e habilitados na região o que dificultou a realização das mesmas. Como estratégia para realizar essas oficinas, realizamos uma parceria com o SENAR através do Sindicato Rural de Cotriguaçu, onde foi possível a realização de duas oficinas: Segurança no Trabalho e Vendas. Outra estratégia foi aproveitar a mão de obra do Técnico especializado contratado para a montagem e instalação dos equipamentos que repassou os conhecimentos sobre manutenção de máquinas e equipamentos e caldeira. Foram repassados aos participantes 12 (doze) documentos em pdf, sendo informações técnicas, adendos, manuais, catálogos e vídeos gravados.

Para a realização de oficina de vigilância foi contratado um técnico local direto pela ACCPAJ.

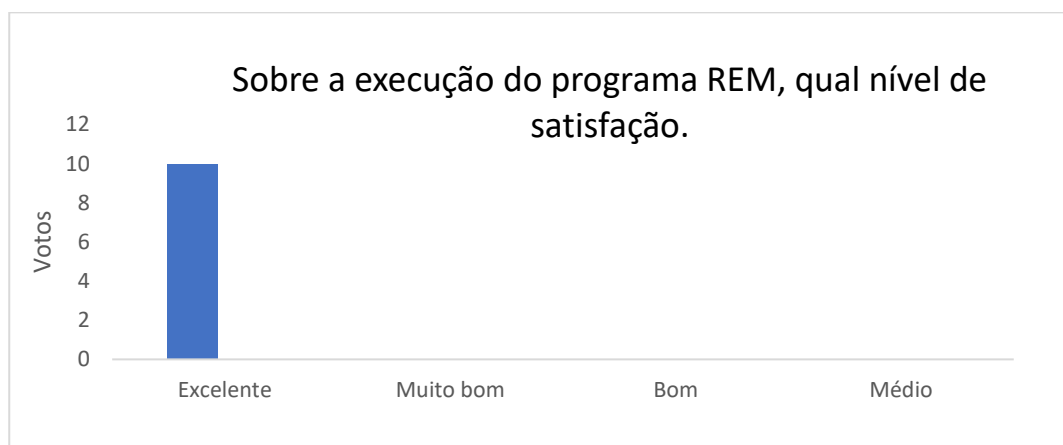


Figura 1 Foi realizado uma pesquisa junto aos beneficiários avaliando o grau de satisfação dos mesmo sobre a execução do Projeto REM O resultado obtido foi o gráfico acima.

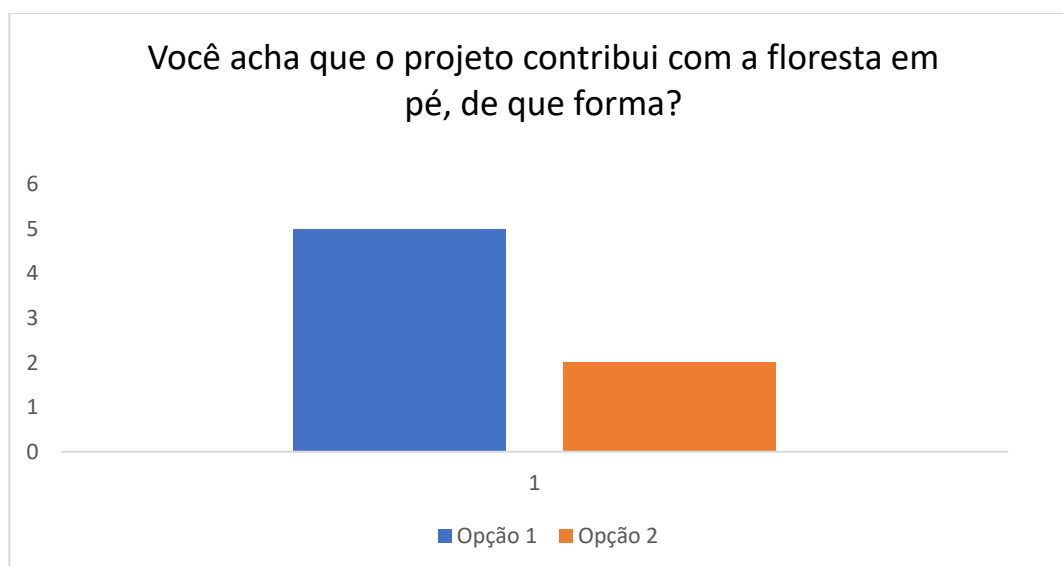


Figura 2: Opção 1: Ao fazer a coleta de forma correta, conseguimos contribuir com a preservação do meio ambiente, consequentemente conseguimos manter a preservação do meio ambiente. Mantendo a floresta amazônica preservada e por meio disso extraindo o produto de maneira consciente. Opção 2: Fazendo a coleta da castanha, consequentemente tenho que manter a floresta em pé para que eu tenha como colher no ano seguinte.

6.1 Avaliação dos riscos e oportunidades:

A pandemia foi o principal fator externo que prejudicou a execução desse projeto, embora não tenha impedido que se alcançasse nenhum dos objetivos propostos. A dificuldade foi o atraso na execução

Uma alta significativa dos preços das máquinas e equipamentos também colocou em risco a compra de máquinas e equipamentos tornando-se necessário uma adequação de tamanho e potência e quantidade de alguns equipamentos.

O projeto deu oportunidade a ACCPAJ de estruturar uma agroindústria e um alojamento. Qualificação e motivação para o quadro social da Associação, ampliou a visibilidade da ACCPAJ na região e no Estado. Ampliou o leque de participação nos eventos de promoção da cadeia produtiva da castanha. A experiência gerou uma base forte para a ACCPAJ participar de outras chamadas já que foi o primeiro Projeto executado diretamente pela Instituição.

Os treinamentos do Funbio também contribuíram para o crescimento intelectual da equipe técnica. Com a implantação da agroindústria a ACCPAJ aumenta a sua participação e espaço na cadeia produtiva da castanha do Brasil, pois, agora além de dominar a parte da coleta passa a dominar também o processamento, com possibilidade de abrir novos mercados. Além de gerar serviço o ano todo oferecendo oportunidades para jovens e mulheres e indígenas da aldeia Rickbacktsa da Terra Indígena Escondido.

Nenhuma ação dentro do Projeto deixou de ser comprida. Porém a parte de instalação dos equipamentos e a parte de elevação de carga e instalação de energia, não foram bem planejadas o que gerou a necessidade de aditivo por parte do Programa REM MT a serem complementadas.

6.2 Avaliação dos resultados alcançados

Resultados esperados	Atividades executadas	Indicadores	Metas alcançadas
-Que os membros da Associação se apropriem das técnicas de gestão de negócios e gestão de máquinas no processo de agroindustrialização da castanha	- 5 (cinco) Oficinas realizadas (Oficina: Vigilância Sanitária-Segurança no Trabalho - Manutenção de máquinas e equipamentos - vendas-calderista).	- 60 (sessenta) participantes sendo: 37 homens e 23 mulheres	- 100% (cem por cento) realizada
- Conhecer na prática do processamento da castanha e gestão da agroindústria	- Intercambio realizado com duas empresas visitadas (Coopervags de Seringueiras / Rondônia e a Empresa, Casa do Castanheiro, em Sena Madureira / Acre)	- Uma viagem com duas visitas Participação de sete pessoas (sendo 6 homens e uma mulher)	- 100% (por cento) realizada



- Aumento significativo do valor do produto final, podendo melhor remunerar o serviço dos coletores e coletoras de castanha. Abrir oportunidade de mão-de-obra familiar. Gerar demanda de trabalho o ano todo.	-Equipamentos comprados, montados e instalados.	- Usina de beneficiamento implantada com nove equipamentos instalados.	Quanto a aquisição dos equipamentos foi 100 % (cem por cento) executada, porém a agroindústria não entrou em funcionamento para gerar a oportunidade de emprego e renda planejados.
É fazer a execução do projeto dentro do cronograma estabelecido	Não foi possível executar dentro do cronograma estabelecido, devido a pandemia, sendo necessária a assinatura de termo aditivo.	-Elaboração de 4 relatórios semestrais, 1 relatório final. Alimentação do sistema cérebro (Prestação de contas e remanejamentos), Alimentação do sistema GPWeb, elaboração de documentos administrativos relativos ao projeto, participação nos treinamentos do projeto.	100% (cem por cento) executada, com assinatura do aditivo.



Oferecer suporte ao projeto e aos coletores e coletoras	Foi realizada a aquisição de todos os equipamentos de escritório previsto, quanto aos equipamentos de suporte a campo foram reduzidos o número de aparelhos GPS	1 (uma) impressora multifuncional, 1 (um) notebook, 1 (um) data show, 1 (uma) câmera fotográfica, 16 (dezesseis) GPS	Apesar de diminuição de 23(vinte e três) para 16(dezesseis) aparelhos GPS não inviabilizou o objetivo da atividade, pois a ACCPAJ se adequou ao número de aparelhos comprados.
Indústria de Castanha instalada e em condições de pleno funcionamento,	Montagem e instalação dos equipamentos realizada, estruturação do alojamento da ACCPAJ, construção da estufa, construção de bases para instalação dos equipamentos, construção de rede adequada de energia (padrão até o barracão) para o funcionamento dos maquinários.	9 (Nove) equipamentos, montados e instalados em suas bases; 1 (Um) padrão com 1 (uma) rede instalada até o barracão da Agroindústria de beneficiamento com 1(uma) rede interna instalada com 7 (sete) equipamentos ligados; 1(um) alojamento estruturado;	As metas para esse item foram realizadas até mais do que o planejado, (construção da estufa, construção de bases e estruturação do alojamento), porém pelo atraso da concessionária ENERGISA na elevação de potência da rede elétrica, que ocorrerá no mês de maio após a finalização desse projeto.

6. Lições Aprendidas

O aspecto mais relevante ocorrido na execução do projeto foi a pandemia. A pandemia fez com que a fábrica tivesse dificuldades de cumprir o prazo na entrega dos equipamentos. A alteração dos preços forçou aquisição de equipamentos com menor capacidade de operação, mas ao mesmo tempo manteve todos os equipamentos relacionados dentro do orçamento previsto.

A demora na elevação da potência da energia não chegou a atrapalhar o processo de beneficiamento. A contratação de mão de obra especializada, estava prevista, mas não por empresa especializada e sim por técnicos da própria empresa fabricante dos equipamentos. O barracão inicialmente foi construído com intenção de armazenamento da castanha in natura, com a instalação da agroindústria teve que se fazer adequações, como a construção da estufa.

Poderia ser evitado: A demora na solicitação de elevação de energia e aumento de potência.

Destacar qual foi o aprendizado: Ter mais clareza na compra de equipamentos sobre transporte, instalação, obras de base, garantias, consumo de energia. As parcerias foi um ótimo aprendizado, pois valorizam as instituições que se tem ao alcance, representando uma redução de custo no desenvolvimento da atividade. Os intercâmbios foram importantes na tomada de decisões e ampliação do conhecimento da cadeia trabalhada no Projeto.

7. Conclusão

A execução do projeto REM trouxe para a ACCPAJ uma oportunidade de crescimento em várias áreas de desenvolvimento, ampliação de seu patrimônio físico e social, aumento na participação em dois elos da cadeia produtiva da castanha (coleta e processamento), qualificação de parte do seu quadro social em gestão de negócios, prevenção de acidente, proteção a saúde física e mental, melhor compreensão dos elos da cadeia produtiva da castanha.

Contanto agora com um grupo preparado para a atuação nas demandas da agroindústria. Proporcionou capacitação para a equipe técnica e a coordenação da ACCPAJ, fortaleceu parcerias com instituições regionais, aprofundou o relacionamento com a AIABA Associação da Área Indígena do Escondido. ACCPAJ terá os desafios de se estruturar como cooperativa para enfrentar em melhor

condição o espaço de mercado. A participação em novos projetos será garantia de crescimento contínuo, estruturação e organização da instituição.

8- Referências Bibliográficas

Sem referências bibliográficas.

9- Anexos Complementares

49 - Contrato de Prestação de serviço com empresa para a instalação de parte de rede interna.

50 - Fotos da instalação da rede elétrica parte interna da agroindústria.

51 - Publicações do REM do Projeto Cutiando.

52 - Publicações no Instagram da Visita do REM ao Projeto Cutiando